



Go ahead



Go ahead



Go ahead

Quan hệ đối tác trên toàn cầu

VULKAN INOX giữ vững định hướng quan hệ đối tác khăng khít và dài hạn với các khách hàng. Hợp tác kèm theo cả trợ giúp với các máy phun thử nghiệm cũng như hỗ trợ đào tạo thường xuyên tại hiện trường. Do đó VULKAN INOX đã xây dựng được mạng lưới hơn 30 nhà phân phối trên khắp thế giới



VULKAN INOX

Hạt mài bằng thép không gỉ

CHRONITAL®



GRITTAL®



Giới thiệu

Thành lập năm 1985, công ty VULKAN INOX được cả thế giới biết đến là nhà sản xuất hạt mài bằng thép không gỉ đúc cũng như các loại hạt đặc biệt. Công ty VULKAN INOX có trụ sở chính tại Đức với hơn 70 nhân sự trên toàn cầu và với hơn 30 nhà phân phối đại diện ở nước ngoài. Hiện tại xuất khẩu chiếm hơn 70 % lượng tiêu thụ.

Là một đối tác tin cậy, công ty VULKAN INOX đem đến cho khách hàng:

- Dây chuyền sản xuất hiện đại
- Phát triển sản phẩm trên cơ sở ứng dụng
- Chất lượng đảm bảo
- Hỗ trợ phát triển ứng dụng
- Giao hàng ổn định
- Dịch vụ khách hàng miễn phí
- Quy trình quản lý chất lượng ISO 9001:2008
- Quy trình quản lý môi trường ISO 14001:2004

Quy trình sản xuất:

Quy trình sản xuất ra CHRONITAL và GRITTAL bằng cách nấu chảy phối trộn phôi thép không gỉ trong lò cảm ứng dung tích 6 tấn, sau đó bổ sung các hợp kim để đạt được thành phần hóa học phù hợp như crom và niken cho CHRONITAL và GRITTAL chỉ thêm crom. Kim loại nóng chảy sau đó qua một quy trình phun tạo hạt. Hạt cầu CHRONITAL tạo thành được làm khô, sàng và đóng bao.

Hạt GRITTAL (bản quyền sáng chế) được nhiệt luyện trong khí tro và nghiền ra. Các hạt đa cạnh sau đó cũng được sàng và đóng bao.

Sử dụng sản phẩm của VULKAN INOX không gây ra bất cứ tổn hại cho sức khỏe.

Chất lượng và Dịch vụ

Triết lý của công ty chúng tôi là tư vấn và hỗ trợ khách hàng quy trình phun. Chúng tôi sẵn lòng tư vấn bạn thiết bị phù hợp cũng như thông số máy.

Tại trung tâm công nghệ sản xuất ở Đức chúng tôi có nhiều chủng loại thiết bị cho khách hàng phun thử nghiệm

- Máy phun ly tâm
- Buồng phun tay khí nén
- Bình phun lưu động khí nén
- Buồng phun ướt

Các chuyên gia của chúng tôi còn cung cấp dịch vụ miễn phí tại hiện trường. Bao gồm

- Phân tích rây
- Kiểm tra hệ thống phun
- Điều chỉnh hệ thống thông khí
- Đánh giá hiệu suất cánh turbine

Mục đích của chúng tôi giúp tối ưu hóa hệ thống phun của bạn là chi phí và hiệu suất.



VULKAN INOX GmbH
Gottwaldstr. 21
45525 Hattingen - Germany
Phone: + 49 (0) 23 24 / 56 16-0
Fax: + 49 (0) 23 24 / 5 34 70
E-Mail: info@vulkan-inox.de



www.vulkan-inox.de

Hạt mài bằng thép không gỉ

CHRONITAL®

CHRONITAL được ứng dụng để phun các vật liệu không gỉ như nhôm, kẽm, thép không gỉ, đồng ...

Dải rộng các cỡ hạt CHRONITAL phù hợp để làm sạch, tẩy ba vĩa, tăng cứng và hoàn thiện bề mặt tất cả các loại phôi đúc, phôi đột dập, phôi cán định hình, các kết cấu hàn, loại bỏ khả năng gỉ làm đổi màu do bụi sắt. CHRONITAL tạo sự khác biệt bởi tỷ lệ hạt dạng cầu cao và đặc chắc đem lại hiệu quả là: mức tiêu hao thấp, hiệu suất cao, hao mòn thiết bị thấp.

Tiềm ẩn phát sinh các vết gỉ xấu trên bề mặt bê tông và đá granit sau khi phun do các phần tử sắt lưu lại được loại bỏ. Tiềm ích khi sử dụng CHRONITAL để tạo thẩm mỹ trên bề mặt đá lát trang trí.

Các ứng dụng chính:

Phun làm sạch, tẩy ba vĩa, hoàn thiện bề mặt, cải thiện bề mặt.

- Các sản phẩm nhôm đúc và cán.
- Khuôn đúc kẽm áp lực.
- Kim loại màu và hợp kim đặc biệt.
- Thép không gỉ đúc và dập.
- Thiết bị và kết cấu hàn bằng thép không gỉ.
- Bê tông và đá tự nhiên.

Các ưu thế của CHRONITAL :

- Độ bền cao.
- Thời gian phun ngắn.
- Bề mặt sáng.
- Bề mặt không gỉ.
- Giảm hao mòn thiết bị phun.

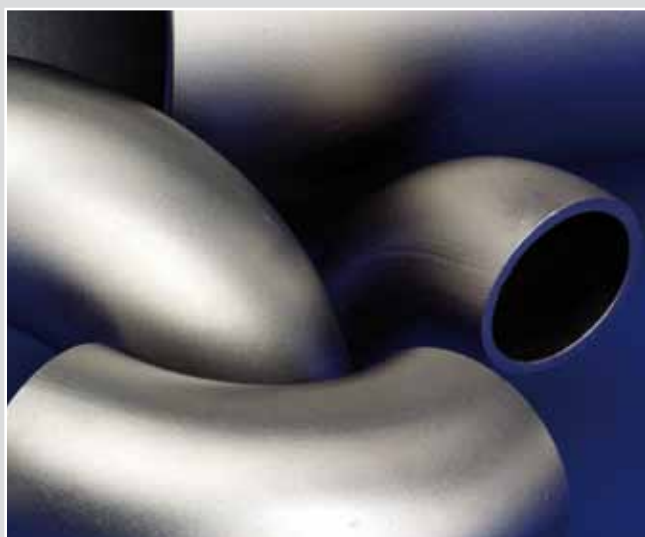
- Chi phí xử lý phế thải thấp.
- Quy trình phun không bụi.

Phun trên kim loại ...

- Tẩy ba vĩa hiệu quả.
- Cho bề mặt sáng.
- Chuẩn bị bề mặt phủ.

Phun trên đá ...

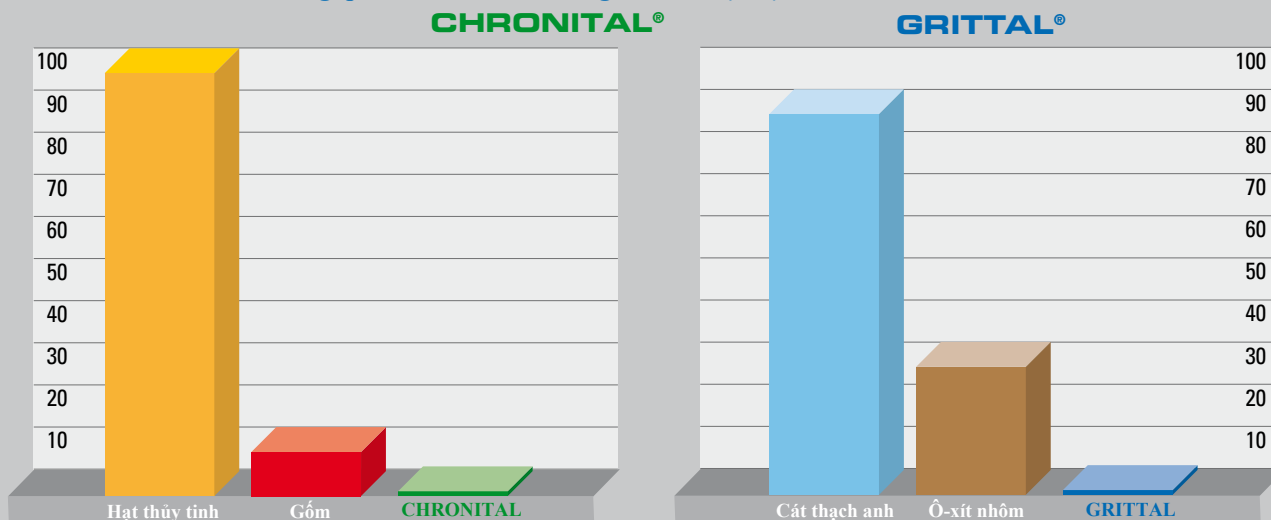
- Tạo bề mặt mịn và hoa văn.
- Tạo nhám chống trơn trượt.
- Tạo bề mặt thẩm mỹ.



Hạt mài bằng thép không gỉ

CHRONITAL® + GRITTAL®

Tương quan về mức tiêu hao giữa các loại hạt mài



Các kích cỡ hạt			
CHRONITAL	GRITTAL GH	GRITTAL GM	mm
S 10	GH 10	GM 10	0,05 - 0,20
S 20	GH 20	GM 20	0,09 - 0,32
S 30	GH 30	GM 30	0,14 - 0,50
S 40	GH 40	GM 40	0,40 - 0,80
S 50	GH 50	GM 50	0,60 - 1,00
S 60	GH 60	GM 60	0,70 - 1,25
S 100	GH 100	GM 100	1,00 - 1,40
S 150	GH 150	GM 150	1,25 - 1,70
S 200	GH 200	GM 200	1,40 - 2,00
S 300	GH 300	GM 300	1,70 - 3,00

Đóng gói:

Các bao 25kg đóng trong bao nhựa PE trên Pa lét 500kg được bảo vệ bởi bìa các-tông và màng co bao bọc. Túi to 1000kg, thùng 750kg hoặc can 25kg.

Dịch vụ kỹ thuật:

Lựa chọn hạt mài của Vulkan-Inox bạn sẽ được hỗ trợ bởi các Chuyên viên tư vấn kỹ thuật. Hạt mài Vulkan-Inox thân thiện với môi trường và có thể tái chế hoàn toàn.



Hạt mài bằng thép không gỉ

GRITTAL®

GRITTAL là sự lựa chọn kinh tế hơn so với hạt mài khoáng chất và đáp ứng được mọi tiêu chí về hiệu quả phun và bề mặt không gỉ sau khi phun.

GRITTAL có ưu thế rõ ràng về kinh tế và môi trường. Độ bền đặc biệt cao của hạt thép không gỉ làm giảm hệ số mài mòn và do đó giảm thiểu lượng phế thải phát sinh. Độ bền của GRITTAL tạo độ nhám đồng đều đảm bảo chất lượng bám dính của lớp phủ tiếp theo. Đặc tính không bụi của GRITTAL cho tầm nhìn tuyệt vời trong lúc phun giúp kiểm soát quy trình phun tốt hơn. GRITTAL sử dụng hiệu quả trong buồng phun cũng như trong máy phun ly tâm.

Hạt thép không gỉ, chống gỉ, đa cạnh

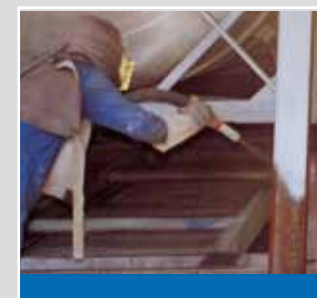
Thành phần hóa học : C ~ 2%, Cr ~ 30 - 33 %
Tỷ trọng: ~ 4,1 g/cm³ (~ 256 lb/ft³)

GRITTAL GH (Bản quyền sáng chế)

Độ cứng ~ 800 HV (~ 64 HRC), nhiệt luyện và nghiền
Tổ chức tế vi Mactensit với Crom cacbit

GRITTAL GM

Độ cứng ~ 660 HV (~ 58 HRC), đã nghiền
Tổ chức tế vi Ferit với Crom cacbit



Không bụi với GRITTAL

Bụi mù với ô-xít nhôm

Hiệu quả với GRITTAL: Phun bồn chứa		
	Ô-xít nhôm	GRITTAL
Phí ban đầu	6000 kg	9000 kg
Tiêu thụ hằng năm	175000 kg	5000 kg
Lượng bồn sản xuất	3530 / năm	3530 / năm
Tiêu thụ	~ 50 kg / bồn	~ 1,4 kg / bồn
Hệ số giá	1	10
Hệ số chi phí	3	1
Chi phí phế thải		82 % less
Chi phí bảo dưỡng		72 % less
Thời gian phun	70 phút / bồn	50 phút / bồn
Tuổi thọ bể phun	~ 1 tháng	~ 4 tháng

Ứng dụng chính:

Làm sạch, tẩy ba vĩa, chu kỳ bảo trì, 1" m L&S cỡ.

- Các sản phẩm nhôm đúc và cán.
- Khuẩn L&S kẽm áp lực.
- Kim loại màu và hợp kim đặc biệt.
- Phôi L&S v' dập bằng thép không gỉ.
- Thiệt bị v' các K/J cấu h' n bằng thép không gỉ.
- Thép m'kết nh'ng n'ng.
- Bê tông và đá tự nhiên.

Các ưu thế của GRITTAL

- ện, b'Q cao.
- Th' i gian phun ngắn.
- B'Qm'f's'ng.
- B'Qm'f'k'ng g'.
- C' th'V' d'ng cho c' máy phun ly tâm v' phun b'ng kh' n'ng.
- Chi phí x' l' ch'ất th' l' th'p.
- Quy trình phun kh'ng b' i.

Phun trên kim loại ...

- Tẩy ba vĩa hiệu quả.
- Cho bề mặt sáng.
- Chuẩn bị bề mặt phủ.
- Làm sạch hiệu quả.

Phun trên đá ...

- Tạo bề mặt mịn và hoa văn.
- Tạo nhám chống trơn trượt.
- Tạo bề mặt thẩm mỹ.

Cắt ...

- Cho cắt chính xác.

Quy trình sơn trên thép mạ

Mạ kẽm

Phun nhám

Sơn phủ

